

Zkouška těsnosti vypouštěcích ventilů? Rozhodně ANO!

Téma již mnohokrát diskutované jehož význam pro bezpečnost přeprav se nedá popřít. Jen jeden nový, docela zajímavý poznatek...

V současnosti provádí těsnostní zkoušku před zahájením nakládky v ČR pár společností. Patří mezi ně podniky, které k tomuto kroku přistoupily po špatných zkušenostech, kdy byl zjištěn únik přepravované látky z cisterny v průběhu přepravy a to byla častá příčina mimořádné události. Najde se i dopravce (*vím pouze o jednom, proto jednotné číslo...*), který svou cisternu nevyšle na nakládku dokud se nepřesvědčí o tom, že při předchozí vykládce nezpůsobila mechanická nečistota poškození těsnících částí vypouštěcích ventilů. Přistavit k nakládce „děravou“ cisternu není jistě dobrou vizitkou slušného dopravce.

Postup plnění do cisteren, které mají v jeho průběhu zavřený středový ventil a jeho netěsnost se zjistí únikem produktu z otevřeného bočního ventilu (*viz obr.*) sice netěsnost odhalí, ale o bezpečnosti se příliš hovořit nedá. Unikající produkt může být hořlavá kapalina, žravina..., likvidace úniku je opět proces nikoliv bez rizik. Po kterém musím následovat před samotnou opravou vyčištění cisterny, to jak je všeobecné známo, stojí čas i peníze. Cisterna po dobu jízdy na čističku, do opravy a terpve poté znova do místa nakládky, nevydělává.

Tento způsob kontroly také není v souladu ani s nejednoznačným ustanovením ADR/RID, kde se v bodě 4.3.2.3.3. píše: *během plnění a vyprazdňování cisteren, bateriových vozidel a MEGC musí být učiněna náležitá opatření, aby se zabránilo uvolnění nebezpečného množství plynů a par. Cisterny, bateriová vozidla a MEGC musí být uzavřeny tak, aby nemohlo dojít k samovolnému úniku obsahu. Spodní vypusti cisteren musí být uzavřeny čepičkami se šroubením, slepými přírubami nebo jinými stejně účinnými zařízeními. Hermetičnost uzávěrů cisteren, bateriových vozidel a MEGC musí být po naplnění zkontrolována plnicím. Toto ustanovení se vztahuje zvláště na horní část plnicího potrubí (ponorné trubky).*

Těsnostní zkoušky pomocí vákua je jednoduchá. Ve vypouštěcím potrubí vákuum působí na podlahový ventil stejně jako tlak kapaliny v cisterně, délka trvání testu u jednodemorové cisterny se počítá na desítky vteřin, u vícekomorvé na minuty. Lze tak v průběhu krátké chvíle zkontrolovat podlahový (středový) ventil, boční (nejčastěji klapkový či kulový) ventil a dokonce i stav těsnění pod záslepkou. Postup je shodný pro autocisterny, cisternové kontejnery i železniční cisterny.

U mnoha firem směrem od Chebu na západ je už praxe taková, že před nakládkou je vyžadováno od dopravců, aby výsledek těsnostní zkoušky byl uveden v ECD již před přistavením cisterny k nakládce. Znamená to, že tuto službu/úkon nabízí jako součást svých služeb čisticí stanice a i proto ECD obsahuje na zadní straně svého originálu kód T90 (vákuový test).

A slíbený poznatek? Zatímco vákua pro test je dosaženo obvykle pomocí elektrické vákuové pumpy, díky „nadmárodní komunikaci“ s Jaroslavem Čermákem zveřejňujeme link <http://www.stadler-pruefpumpen.de/vakuumpumpe-dichtigkeitspruefung-absperventile-vakuumpuefpumpe.php> na německého dodavatele ručních vákuových pump. Neměly by chybět v každé dílně, která provádí opravy na vypouštěcím potrubí, při kontrole před nakládkou, ani na čisticích stanicích. Těsnostní zkouška je důležitý (přitom snadný) krok zaručující bezproblémovou přepravu i následnou bezpečnou vykládku.

Koncovky na kontrolu těsnosti v Momentive Specialty Chemicals, a.s., Sokolov pro autocisterny

