



5 LET CACCS - 5 YEARS OF CACCS
2006 - 2011

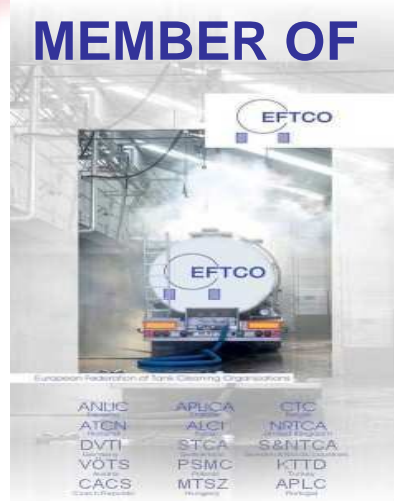
Ing. David Pinka



22. září 2011



SCHP ČR
Collective member of
Czech Chemical
Association



Agenda

- **CACCS – vize a mise**
- **Cíle CACCS**
- **CACCS v roce 2011**
- **Čištění a GPS**
- **Dopravní řetězec a ECD**
- **Spolupráce s chemickým průmyslem**

CACCS – mise a vize

**Sdružení,
které si vytklo za cíl srovnat krok s Evropou
v oblasti čištění cisteren a kontejnerů pro
přepravu chemických a potravinářských látek.**

**Členové CACCS – spolehlivý a důvěryhodný
partner pro chemický a potravinářský průmysl.**

Cíle CACCS

- přispět k bezpečnější přepravě chemických látek
- spolupráce s výrobcí a dopravci v oblasti zdraví, bezpečnosti a životního prostředí (HSE), plnit principy Responsible Care
- přispět k lepšímu image chemického průmyslu u široké veřejnosti
- používat národní verzi ECD (European Cleaning Document)
- vyšší komerční využití umístění ČR ve střední Evropě
- tlak na neautorizované čističky, kde nejsou dodržovány předpisy bezpečnosti práce a ochrany životního prostředí

Historie CACCS

- 6. 6. 2006 – schůzka přípravného výboru na SCHP
- 12. 10. 2006 – zakládající valná hromada
- 4/2007 – plnohodnotný člen EFTCO
- 6. 6. 2007 – první ECD vydáno společností GS Sokotrans
- 1. 11. 2008 – všech 6 čistících stanic vydává ECD
- 11/2009 – podpora a aktivní rozšíření na Slovensko (2 členové)
- 12/2009 – start projektu ESF v oblasti vzdělávání pro členy CACCS
- 8/2010 – SQAS hodnocení u 2 členů na Slovensku
- 20. 10. 2010 – první slovenské ECD SK-01-01-10 vydáno pod hlavičkou CACCS
- 22.9.2011 – 13 členů / 10 čističek vydává ECD



CZ = 10/8

+

SK = 3/2

CZ 01

CZ 02

CZ 03

CZ 04

CZ 05

$$\Sigma 10 \text{ ECD} = 8(\text{ECD CZ}) + 2(\text{ECD SK}) \quad \underline{\text{5 LET CACS}} \quad \underline{\text{2006:2011}}$$

CZ 06

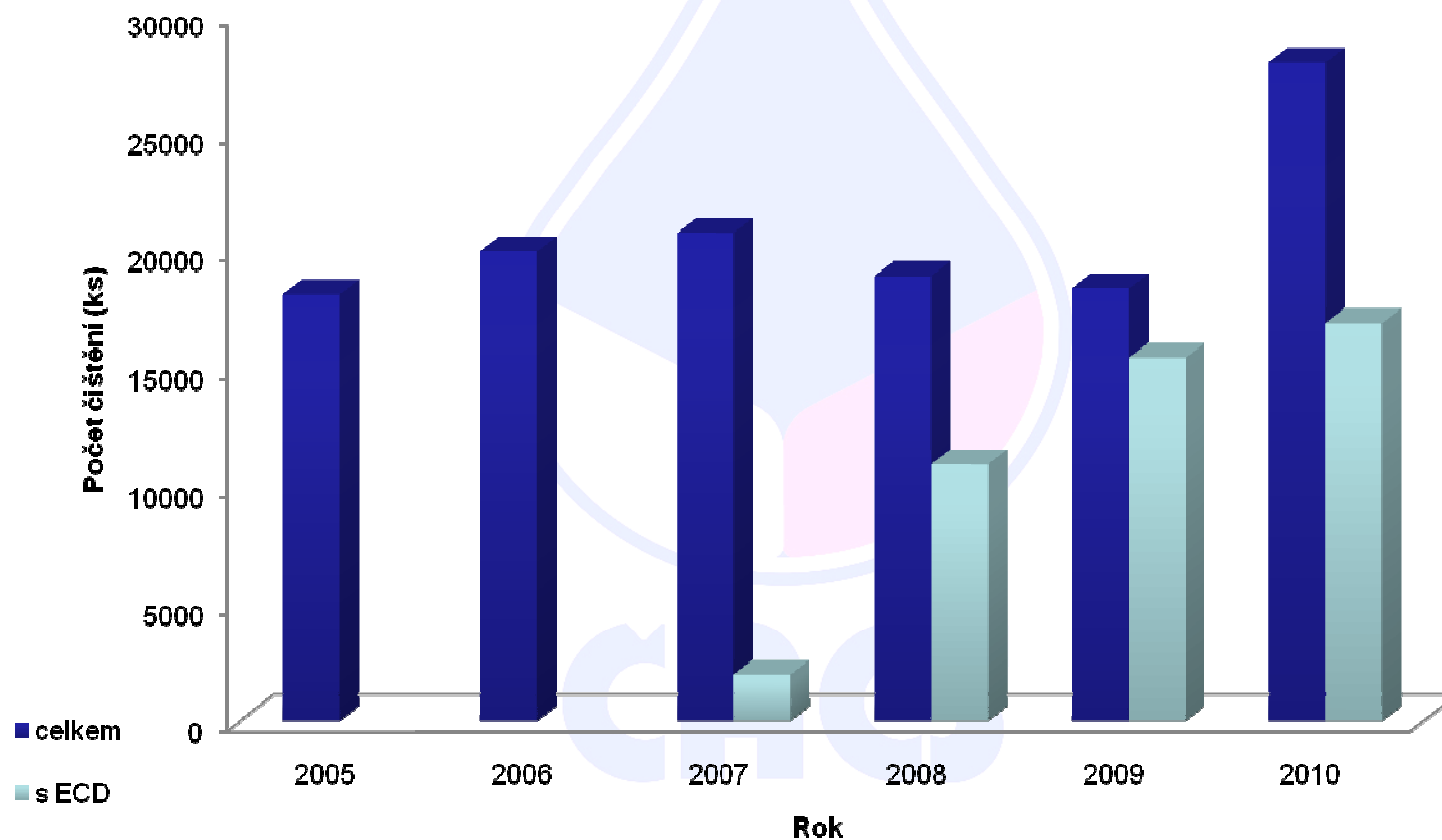
CZ 07

CZ 08

SK 01

SK 02

Vývoj provedených čištění členy CACCS 2005-2010



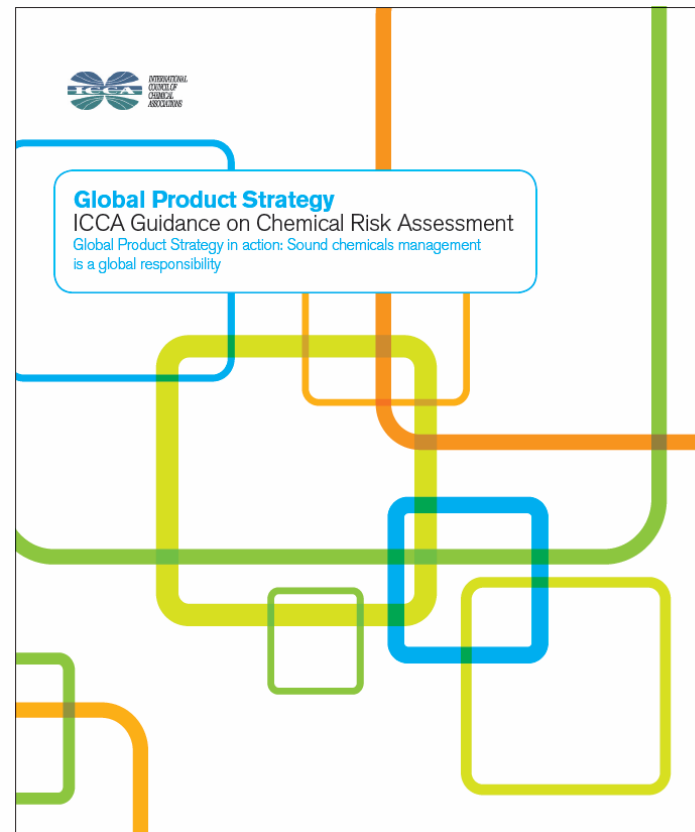
GPS Guidance on Risk Assessment

Section One: Preparation

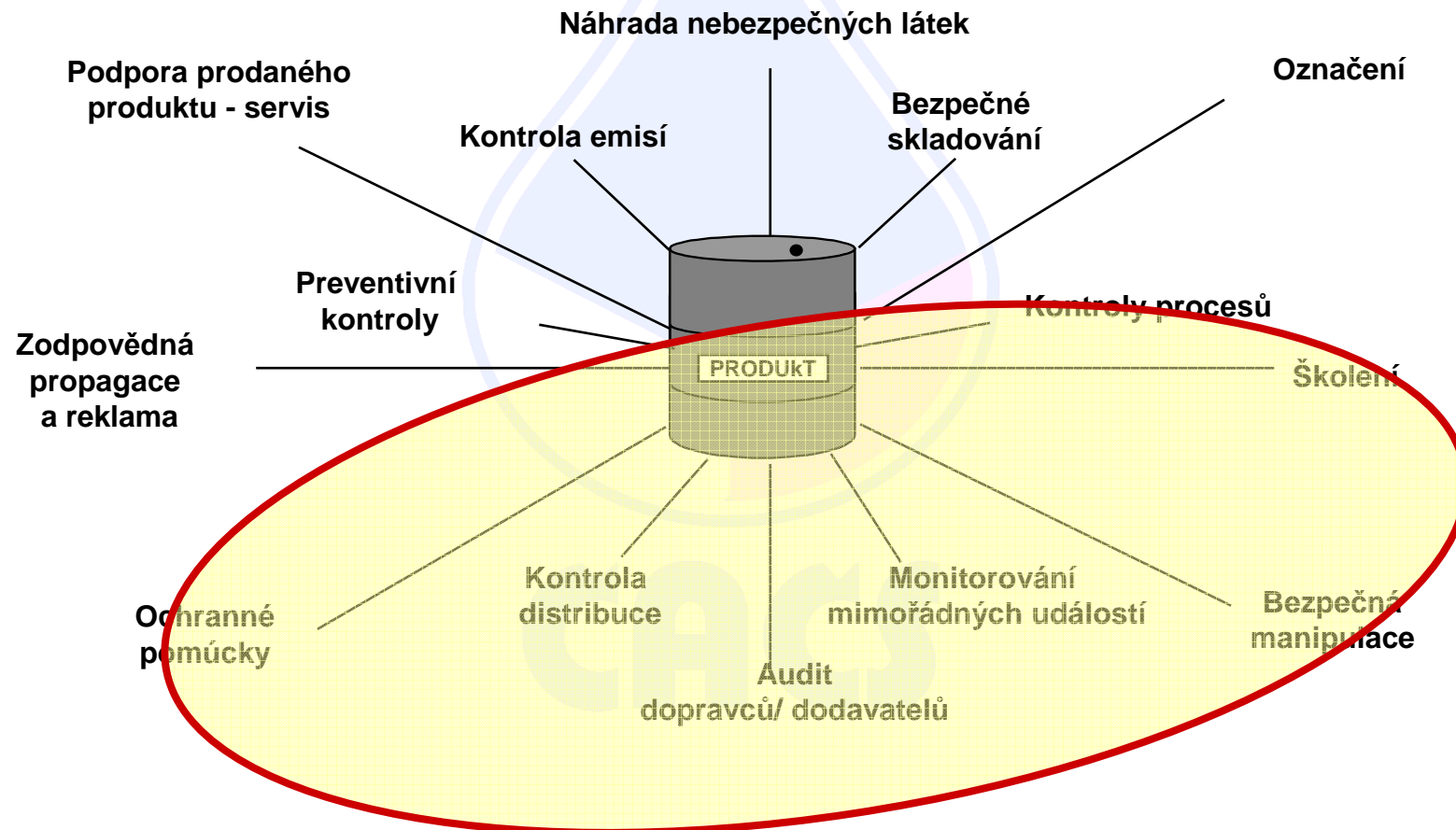
- **Step 1:** Select chemicals for assessment
- **Step 2:** Gather information
- **Step 3:** Prioritize chemicals into Tiers
- **Step 4:** Develop Tier-relevant information (“Base Set of Information”)

Section 2: Implementation

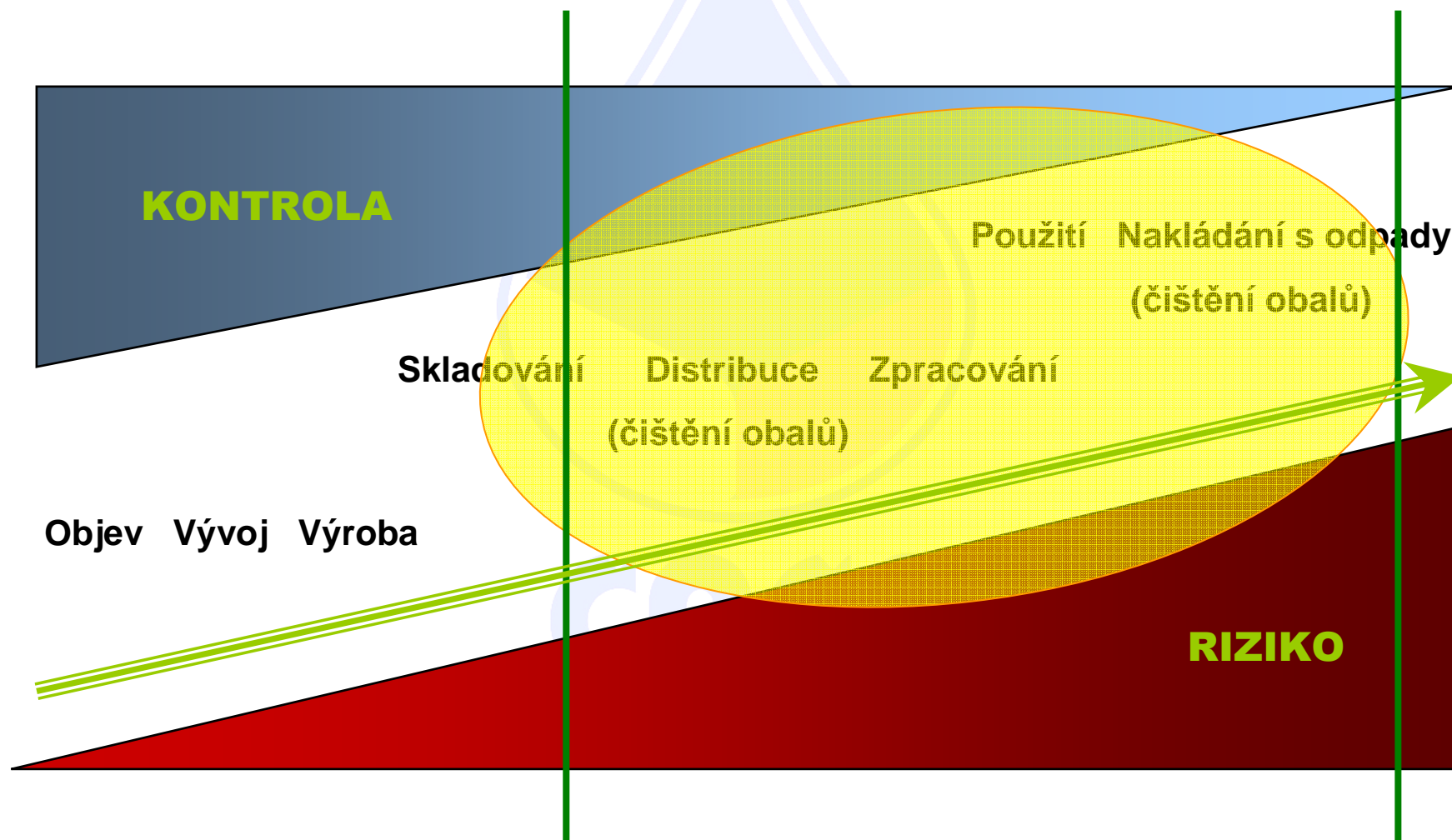
- **Step 5:** Characterize Hazard
- **Step 6:** Assess Exposure
- **Step 7:** Conduct Risk Characterization
- **Step 8:** Document outcome (GPS Safety Summary)



Product Stewardship: Responsible Care pro snížení rizika řízení



Při pohybu produktu směrem od výroby k uživateli se snižuje kontrola resp. řízení a narůstá riziko



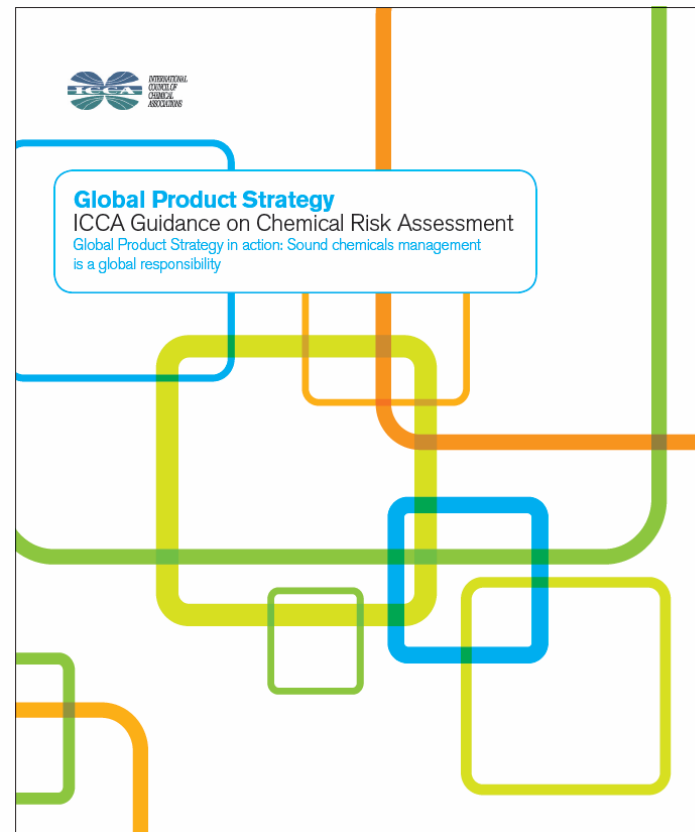
GPS Guidance on Risk Assessment

Section One: Preparation

- **Step 1:** Select chemicals for assessment
- **Step 2:** Gather information
- **Step 3:** Prioritize chemicals into Tiers
- **Step 4:** Develop Tier-relevant information (“Base Set of Information”)

Section 2: Implementation

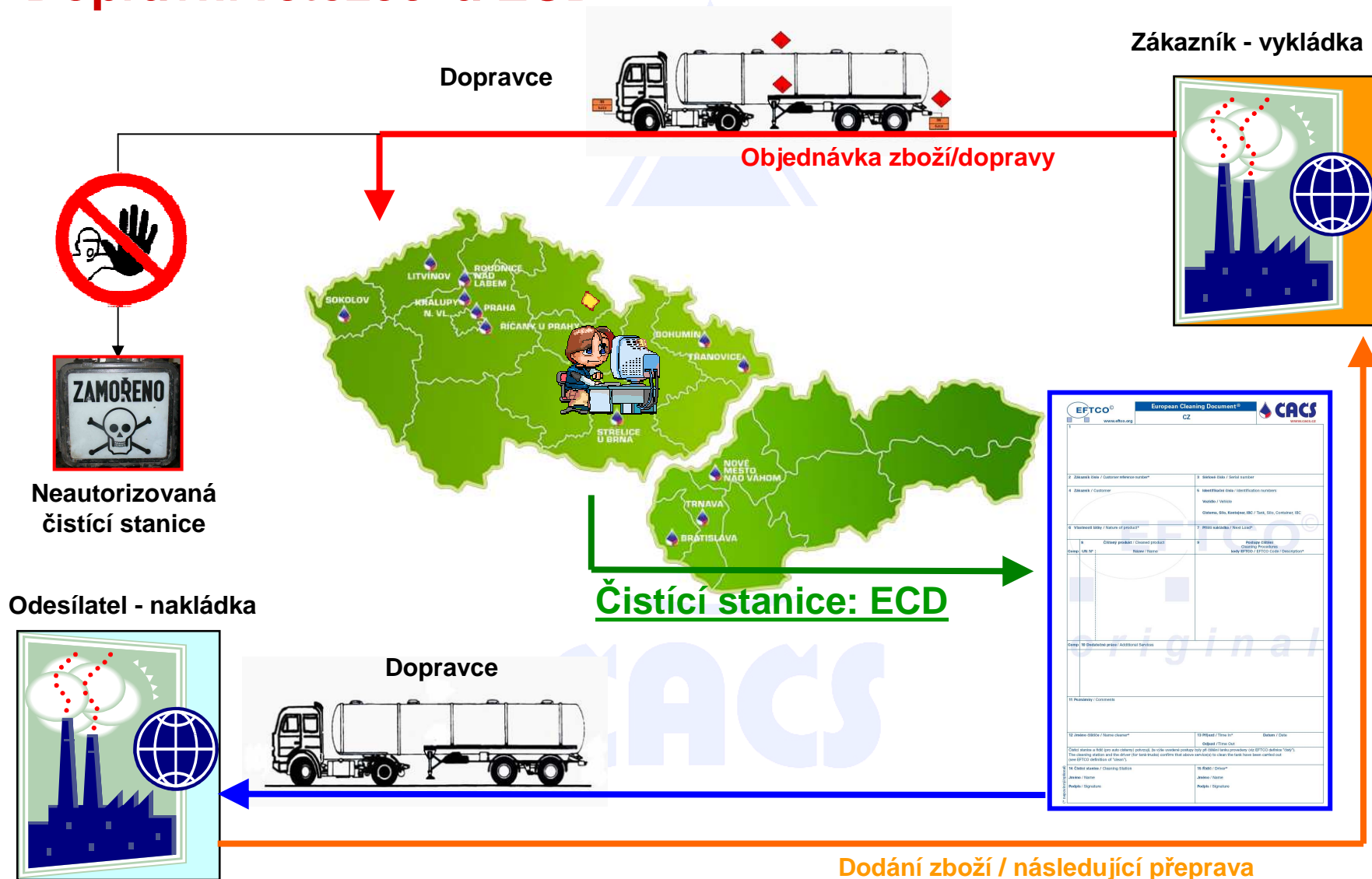
- **Step 5:** Characterize Hazard
- **Step 6:** Assess Exposure
- **Step 7:** Conduct Risk Characterization
- **Step 8:** Document outcome (GPS Safety Summary)



Cíle CACCS

- přispět k bezpečnější přepravě chemických látek
- spolupráce s výrobcí a dopravci v oblasti zdraví, bezpečnosti a životního prostředí (HSE), plnit principy Responsible Care
- přispět k lepšímu image chemického průmyslu u široké veřejnosti
- používat národní verzi ECD (European Cleaning Document)
- vyšší komerční využití umístění ČR ve střední Evropě
- tlak na neautorizované čističky, kde nejsou dodržovány předpisy bezpečnosti práce a ochrany životního prostředí

Dopravní řetězec a ECD



Proč ECD? – pohled **výrobce**

- Aby si byl **výrobce** jistý, že jeho produkt dodaný v obalech (cisternách), které byly vyčištěny v souladu s požadavky SQAS nemohou způsobit kontaminaci výrobního zařízení jeho zákazníka.
- Aby si byl **výrobce** jistý, že je minimalizováno riziko znehodnocení jeho produktu a tak sníženo riziko reklamace kvality jím dodávaného zboží.
- Aby si byl **výrobce** jistý, že i kdyby došlo v průběhu přepravy k mimořádné události, nedojde k následné mimořádné události vlivem chemické reakce vyvolané smísením zbytků z předchozí nakládky a loženého zboží.

Proč ECD? – pohled **příjemce**

- Aby si konečný zákazník - **příjemce** zboží byl jistý, že stočením dodaného produktu nedojde ke kontaminaci jeho zásobníků z důvodu nedokonale vyčištěné a následně naplněné cisterny.
- Snížení rizika sekundárních efektů u **příjemce** - ohrožení výroby (odstávka pro nutné čištění), ekonomické ztráty, možnost chemické reakce – mimořádná událost s dopadem na zdraví a životní prostředí, atd.

Proč ECD? – pohled **dopravce**

- Aby si byl **dopravce** jistý, že v průběhu přepravy nedojde k mimořádné události např. vlivem chemické reakce vyvolané smísením zbytků z předchozí nákladky a loženého zboží.
- Aby **dopravce** ušetřil čas, ujeté kilometry, náklady na opakované čištění v zahraničí - v západní Evropě je před nákladkou u všech seriózních chemických společností ECD striktně vyžadováno !!!
- Aby **dopravce** mohl lépe řešit reklamace, v případech kdy se při vykládce zjistí, že materiál nemá požadované kvalitativní parametry (znečištěný zásobník, potrubí, cisterna, atd.)

....jak dále.....

- v mnoha společnostech v ČR je věnována tomuto tématu v souladu s Responsible Care patřičná pozornost, naprostou spokojenost je však možno vyloučit
- proto je nutné před nakládkou svých produktů provádět kontrolu čistoty obalů a cisteren, požadujte po dopravci **vždy ECD**, který snižuje tyto zmiňovaná rizika
- dopravce se musí ve vlastním zájmu rozhodnout o tom, zda po vykládce absolvuje čištění:
 - a, u neautorizované čistící stanice (areály ČSAD, JZD, atd.)
 - b, využijte služeb ukončeným dokladem o čištění (ECD) !!!!**

Dotazy ?

Děkuji za pozornost

David Pinka



tel: +420 736 506 735
pinkdee@email.cz